



## عنوان دوره: PowerMill

**هدف دوره :** هدف از این دوره، آشنایی با ماشینهای کنترل عددی (CNC) و چگونگی کار با این دستگاهها می‌باشد. از آنجایی که این دستگاهها به منظور تولید قطعات با هندسه پیچیده مورد استفاده قرار می‌گیرند، کنترل محورهای حرکتی آنها به کمک کامپیوتر انجام گرفته، به نحوی که نحوه حرکت ابزار و یا قطعه، توسط برنامه ای که به وسیله اپراتور تهیه شده است انجام می‌پذیرد. در این راستا، به منظور آشنایی دانشجویان، در ابتدای دوره روش برنامه نویسی ماشینهای CNC به طور مختصر ارائه می‌گردد. از آنجایی که برای ماشینکاری قطعات پیچیده، برنامه نویسی دستی امکان پذیر نمی‌باشد، از نرم افزارهای (CAM(computer aided manufacturing) استفاده می‌شود که معتبر ترین و معروفترین نرم افزار در این زمینه Powermill می‌باشد

### محتوی و سرفصل دوره :

جلسه اول: نصب نرم افزار معرفی CAD/CAM و CAE و انواع نرم افزارهای مرتبط

جلسه دوم: معرفی Toolbar ها

جلسه سوم: Levels & sets

جلسه چهارم: تعریف انواع استراتژی برای ماشین کاری

جلسه پنجم: ادامه پارامترهای عمومی ماشین کاری

جلسه ششم: سیکل Raster به صورت کامل

جلسه هفتم: Feature و انواع آن روش های ساخت و Feature hole برای Drilling

جلسه هشتم: Finishing

جلسه نهم: Interleaved Optimise

جلسه دهم: Corner

مدت دوره : ۲۸ ساعت

حداکثر ظرفیت: ۲۰ نفر

مدرس دوره : مهندس بهروزفر